

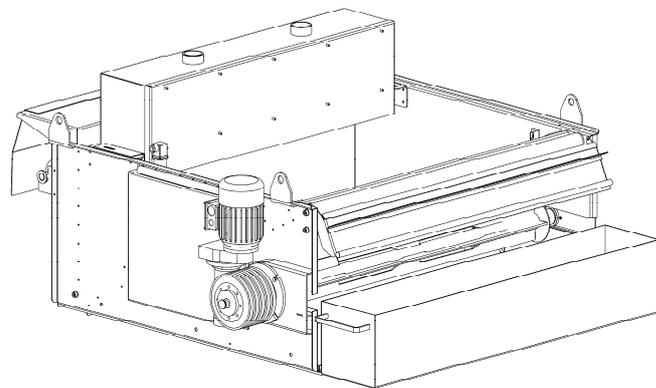
Tiefbettfilteranlage Typ: HSP



Anwendung:

Die AME – Tiefbettfilteranlagen werden eingesetzt zur Reinigung von Kühlschmierstoffen (KSS) vorzugsweise an Werkzeugmaschinen.

Dabei benötigt diese Baureihe gegenüber der normalen Bandfilteranlage weniger Bauraum bei größeren Durchflussmengen.



Funktion:

Das verschmutzte Kühlmittel fließt durch eine Einlaufkaskade auf das Filtervlies. Der Verlauf des Filtervlieses ist dabei zum Austrag hin ansteigend, so dass mit steigendem Schmutzwasserstand eine immer größer werdende Filterfläche beaufschlagt wird. Der somit steigende Druck auf das Vlies begünstigt die Durchflussmenge, so dass sich ein im Verhältnis zur Baugröße gesehen relativ hoher Durchfluss einstellt. Ist ein gewisser Füllstand im Filter erreicht, wird das Vlies weitertransportiert, bis der Niveauschalter wieder abfällt und genügend frisches Vlies für die weitere Filterung zur Verfügung steht.

Dabei stellt sich ein gewisser Ebbe – Flut Effekt ein, durch den auch aufschwimmende Materialien mit ausgetragen werden.

Am Austrag wird dann der anhaftende Schlamm vom Filtervlies in einen Schlammkasten gestreift.

Das eigentliche Vlies wird über eine Haspel aufgerollt.

Lieferumfang:

- Tiefbettfilter
- Kühlmittelbehälter
- Schlammkasten
- 1 Rolle Filtervlies
- Einlaufkaskade
- Füllstandsanzeige
- Klemmkasten
- Pumpenflansch für Rückfördererpumpe
- Kühlung/Heizung

lieferbares Zubehör:

- Kühlmittelpumpe
- elektrische Steuerung
- Vliesmangelsicherung
- Flüssigkeitsniveauschalter
- Band- oder Scheibenskimmer
- Magnetabscheider (s. Ausführung PSM zur Vorabscheidung ferritischer Verunreinigungen)

Werkstoffe:

- Emulsionsbehälter: Stahlblech oder Edelstahl
- Aufsatzbox: robuste, geschweißte Stahlkonstruktion mit Antriebswellen
- Lackierung: grundiert und lackiert
- Bemerkung: Für aggressive Medien sind Anlagen in nichtrostender Ausführung lieferbar

Wartung:

Regelmäßige Entleerung des Schlammkastens und Auswechseln der Filtervliesrolle.

Der Einsatz eines AME – Schwerkraft – Papierbandfilters bietet Ihnen folgende Vorteile

- ⇒ zuverlässige Abscheidung mit hohem Reinigungsgrad
- ⇒ hohe Betriebssicherheit durch einfaches Funktionsprinzip
- ⇒ wartungsarm und verschleißfest
- ⇒ kompakte Kühlmittelanlagen mit allen Aggregaten für die Kühlmittelversorgung
- ⇒ auch feinste Teilchen werden separiert
- ⇒ Standzeitverlängerung des Kühlschmiermittels
- ⇒ Mittlere Filterleistung bis 10 μm
- ⇒ optimale Vliesausnutzung durch gleichmäßige Flüssigkeitsverteilung

Abmessungen und Leistungen gemäß Datenblatt

Fragebogen zur Filteranlage



Firma: _____ Abteilung: _____
Anschritt: _____ Telefon: _____
Bearbeiter: _____ Fax: _____

1. Kurzbeschreibung der Aufgabengestaltung:

2. Medium:

Emulsion Schneidöl Sonstiges: _____
Viskosität: _____ cSt
maximale Betriebstemperatur: _____ °C
minimale Betriebstemperatur: _____ °C
zu reinigende Menge: _____ L/min (ev. auslitern)
Werkstoff die durch das Medium angegriffen werden:
Stahl PP Sonstige: _____

3. Verschmutzung:

Art der Verschmutzung: _____
maximale Schlammmenge: _____ kg/Std.
Bearbeitung (z.B. fräsen, drehen ect.): _____
Werkstoffe (z.B. St, Al, PP ect.): _____

4. Abmessungen:

zur Verfügung stehender Raum (LxBxH): _____ mm
Reintankvolumen: AME-Standard _____ Liter (Ihr Wunsch)

5. Zulauf des verschmutzten Mediums zum Filter:

freier Zulauf
maximale Einlaufhöhe der Filteranlage _____ mm

über Pumpe, falls vorhanden Typ: _____

6. gewünschtes Zubehör:

Flüssigkeitsniveauschalter

elektrisch Steuerung

Füllstandsanzeige

Vliesmangelsicherung

Kühlung Kühlleistung: _____ kW

Magnetabscheider

Heizung Heizleistung: _____ kW

Kühlmittelpumpe

Ölskimmer _____ L/min bei _____ bar

7. elektrische Anschlusswerte:

Betriebsspannung: _____ Volt Frequenz: _____ Hz

8. Lackierung:

nur grundiert

grundiert und lackiert in RAL _____

9. Wird ein bestimmtes Verfahren gewünscht:

10. Sonstiges: (allg. Bemerkungen, Vorschriften, Hinweise):
